

Blade Dia.	RPM	H.P.	CFM @ Static Pressure							dBA @
			0"	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	5 Ft.
12"	1140	1/4	929	755	472	-	-	-	-	50
	1140	1/4	1080	859	475	-	-	-	-	51
	1140	1/4	1240	997	559	-	-	-	-	51
	1750	1/3	1410	1300	1180	1050	890	-	-	60
	1750	1/3	1630	1500	1350	1200	985	-	-	61
14"	1140	1/4	1460	1250	1010	560	-	-	-	51
	1140	1/4	1680	1430	1120	636	-	-	-	52
	1750	1/3	2210	2080	1950	1800	1640	1425	-	61
	1750	1/3	2540	2380	2210	2020	1820	1575	-	62
16"	1140	1/4	2070	1845	1610	940	-	-	-	54
	1140	1/4	2300	2065	1780	1060	-	-	-	55
	1140	1/4	2730	2440	2070	1230	-	-	-	57
	1750	1/2	3130	2980	2830	2680	2530	2350	2130	64
	1750	1/2	3480	3330	3170	3000	2820	2610	2400	64
	1750	3/4	4130	3940	3730	3550	3290	3000	2680	66
18"	1140	1/4	2790	2530	2270	1870	-	-	-	55
	1140	1/3	3190	2910	2600	2205	1330	-	-	58
	1140	1/2	3850	3480	3040	2485	1580	-	-	61
	1750	3/4	4220	4050	3880	3710	3530	3340	3110	67
	1750	1	4830	4650	4460	4260	4060	3850	3570	68
	1750	1.5	5830	5600	5340	5100	4780	4480	4150	70
20"	1140	1/3	3710	3405	3100	2720	2040	-	-	63
	1140	1/2	4240	3930	3610	3215	2650	-	-	63
	1750	1	5610	5420	5220	5000	4800	4610	4370	72
	1750	1.5	6410	6220	6010	5800	5600	5360	5110	73
	1750	1.5	7770	7530	7300	7000	6660	6350	5980	73
24"	1140	1/2	4790	4260	3700	2865	1980	1345	-	63
	1140	1/2	5710	5160	4520	3780	2730	2010	-	63
	1140	3/4	6420	5815	5180	4425	3370	2445	1810	64
	1750	1	7240	6900	6550	6210	5850	5370	4840	73
	1750	1.5	8580	8300	7920	7510	7100	6640	6150	73
	1750	2	9660	9280	8880	8530	8110	7620	7150	75