Performance Data:

RX309

3/4 HP Max
3/4" Shaft

Tip Speed
2.62 x RPM = FP

Cap.	Vel.	Free Air		1/8" SP		1/4" SP		3/4" SP		1/2" SP		5/8" SP		3/4" SP		1" SP	
CFM	FPM	RPM	HP	RPM	HP	RPM	HP	RPM	HP	RPM	HP	RPM	HP	RPM	HP	RPM	HP
400	475	-	-	450	0.04	590	0.06	690	0.08	775	0.09	850	0.10	920	0.12	1040	0.16
600	715	-	-	520	0.06	635	0.08	730	0.10	810	0.11	890	0.13	960	0.16	1080	0.21
800	950	455	0.07	595	0.09	695	0.11	780	0.13	855	0.16	930	0.19	1000	0.22	1120	0.28
1000	1190	570	0.10	675	0.13	755	0.16	830	0.19	910	0.22	985	0.26	1045	0.29	1165	0.36
1200	1425	670	0.17	750	0.20	830	0.24	905	0.28	980	0.31	1040	0.34	1100	0.39	1215	0.47
1400	1665	760	0.25	830	0.28	910	0.33	990	0.38	1050	0.43	1110	0.48	-	-	-	-

RX310

3/4 HP Max
3/4" Shaft

Tip Speed
3.00 x RPM = FP

600	580	-	-	420	0.05	530	0.08	640	0.10	720	0.13	785	0.15	835	0.18	950	0.24
800	770	-	-	460	0.07	575	0.10	670	0.13	745	0.17	810	0.20	865	0.23	975	0.29
1000	965	410	0.06	525	0.01	620	0.14	710	0.17	775	0.22	835	0.26	895	0.29	1000	0.37
1200	1155	490	0.10	585	0.15	670	0.19	745	0.24	810	0.29	875	0.33	925	0.37	1040	0.48
1400	1350	570	0.18	650	0.23	725	0.28	795	0.32	850	0.37	905	0.42	965	0.47	1075	0.60
1600	1540	650	0.28	720	0.32	790	0.37	840	0.43	905	0.48	955	0.53	1010	0.60	-	-
1800	1735	735	0.38	800	0.45	855	0.51	905	0.56	960	0.63	1010	0.68	-	-	-	-
2000	1930	820	0.54	890	0.62	920	0.65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

RX312

3/4 HP Max
3/4" Shaft

Tip Speed
3.42 x RPM = FP

1000	685	-	-	-	-	475	0.10	555	0.14	625	0.19	685	0.23	740	0.28	840	0.36
1200	825	-	-	415	0.10	500	0.13	580	0.18	640	0.23	700	0.28	755	0.32	855	0.43
1400	960	-	-	450	0.13	530	0.18	605	0.23	660	0.27	715	0.32	770	0.38	870	0.49
1600	1095	400	0.13	495	0.18	570	0.23	625	0.28	685	0.33	735	0.39	790	0.45	885	0.57
1800	1235	450	0.19	530	0.24	605	0.29	650	0.34	715	0.41	760	0.47	810	0.53	905	0.67
2000	1370	500	0.26	580	0.30	635	0.36	690	0.43	740	0.49	785	0.55	830	0.63	-	-
2200	1510	545	0.33	620	0.38	670	0.45	720	0.52	770	0.59	815	0.66	-	-	-	-
2400	1645	595	0.42	650	0.48	710	0.55	760	0.63	805	0.69	-	-	-	-	-	-

RX315

3 HP Max
1" Shaft

Tip Speed
4.10 x RPM = FP

2200	1070	315	0.15	380	0.21	445	0.29	510	0.35	555	0.43	615	0.51	660	0.57	735	0.72
2600	1265	365	0.26	430	0.33	480	0.40	540	0.48	595	0.57	640	0.67	685	0.74	760	0.91
3000	1460	425	0.38	475	0.47	525	0.55	575	0.65	625	0.74	670	0.83	715	0.93	780	1.10
3400	1655	480	0.56	525	0.66	570	0.74	620	0.86	655	0.95	700	1.05	740	1.18	810	1.39
3800	1850	535	0.78	575	0.87	620	0.97	655	1.08	695	1.19	730	1.29	775	1.44	845	1.69
4200	2045	595	1.05	625	1.14	665	1.26	700	1.37	735	1.50	775	1.63	810	1.76	875	2.01
4600	2240	635	1.37	680	1.48	715	1.61	745	1.72	785	1.88	815	2.01	845	2.13	905	2.41
5000	2435	710	1.77	730	1.86	765	2.02	795	2.13	825	2.28	860	2.44	890	2.57	-	-
5400	2630	760	2.20	790	2.34	815	2.47	845	2.61	880	2.71	-	-	-	-	-	-
5800	2825	820	2.70	840	2.85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-